Genie®
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

GR-12
GR-15
GR-20

GR10-20000 之后
GRR-101 之后

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

带有
维修信息

Fifth Edition
Third Printing
Part No. 133571CS

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系我们。

请与我们联系：

网址：www.genielift.com

电子邮件：awp.techpub@terex.com

目录

简介 1
符号和危险图示定义 3
一般安全 5
人员安全 9
工作区安全 10
图例 16
控制器 17
检查 20
操作说明 34
运输和提升说明 42
维护 46
规格 48

© 2000 Terex Corporation 版权所有

第五版：第三次印刷, 2014 年 6 月

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和许多其他国家/地区的注册商标。“GS”是 Terex South Dakota, Inc. 的商标。

这些机器符合
ANSI/SIA A92.6

简介

所有者、用户和操作员：

感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。我们认为，您作为设备的用户和操作员，如果能遵守下列要求，将对安全使用设备有很大帮助：

1 **遵守**使用者规则、工作场所规则和政府规则。

2 **阅读、理解并遵守**该机器随附的本手册和其它手册中的各项说明。

3 **按常规执行良好的**安全工作惯例。

4 **只有经过培训/取得认证的操作员**在经验丰富、见多识广的监管人员指导下，才能运行机器。



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

简介

危险分类

本机器上的标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危险 提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告 提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 当心 提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意 提示财产损失信息。

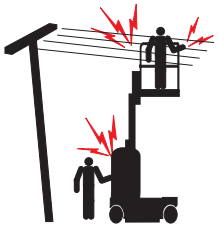
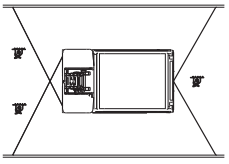
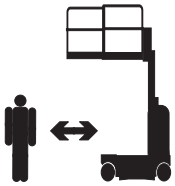
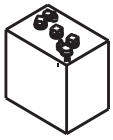
设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。

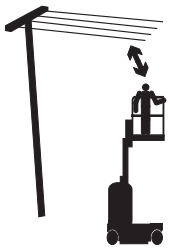
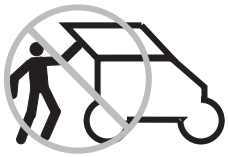
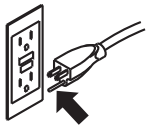
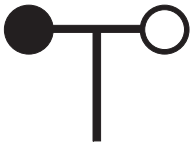
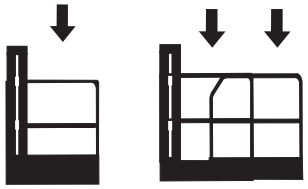
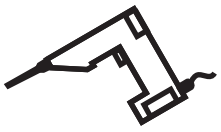
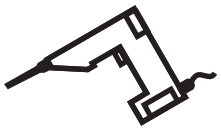
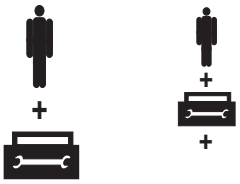
安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

 请阅读操作手册	 请阅读维修手册	 砸压的危险	 禁止吸烟	 碰撞的危险
 碰撞的危险	 倾翻的危险	 倾翻的危险	 使用一块纸板或一片纸来检查有无泄漏	 电击的危险
 电击的危险	 爆炸的危险	 起火的危险	 烧伤危险	 皮肤充血的危险
 运输图	 系牢部位	 请远离正在运转的部件	 将机器移动到水平地面	 用作配重的蓄电池

符号和危险图示定义

 保持必要间隙	 只有经过培训的维护人员才能检修隔舱	 用楔子垫住车轮	 释放刹车	 仅限 3 线接地交流电源
 更换损坏的接线和线缆	 车轮负载	 系索固定点	 侧向力	 风速
 最大承载量		 平台电源的电压额定值	 通到平台的空气管的压力额定值	 紧急下降
 最大承载量（包括人员、工具和托架）				

一般安全

133014

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect the work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:
You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules—safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards

This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain safe distances from electrical power lines and apparatus in accordance with applicable governmental regulations and the following chart.

Maintain required clearance.		
Line voltage	Required clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

Explosion Hazards

Do not operate machine or charge battery in hazardous locations or locations where potentially flammable or explosive gases or particles may be present.

Tip-over Hazards

Do not exceed rated load capacity.

Maximum occupancy: 1 person.

Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s.

Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or slide slope rating of the machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds only when the machine is on a slope.

If tilt alarm sounds, lower the platform. Move machine to a firm, level surface. Use extreme caution to lower platform.

Do not alter or disable limit switches.

Crushing Hazards

Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

Fall Hazards

The guard rail system provides fall protection. If occupants of the platform are required to wear personal fall protection equipment (PFPE) due to job site or employer rules, PFPE equipment and its use shall be in accordance with the PFPE manufacturer's instructions and applicable governmental requirements.

Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower platform mid-rail bar or close platform gate before operating.

Keep platform floor clear of debris.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Do not lower platform unless area below is clear of personnel and obstructions.

Be aware of extended platform position when moving machine.

No stunt driving or horseplay while operating a machine.

Damaged Machine Hazards

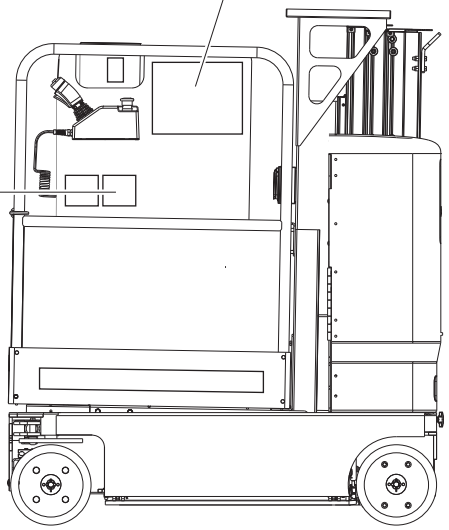
Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals.

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure operator's, safety and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

133014 B



44736

⚠ DANGER

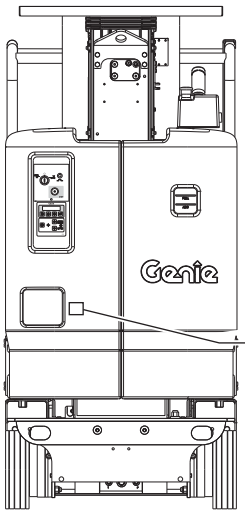
Tip-over Hazard

If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.

1 Lower the platform.

2 Move the machine to level surface.

44736 C



31508

⚠ DANGER

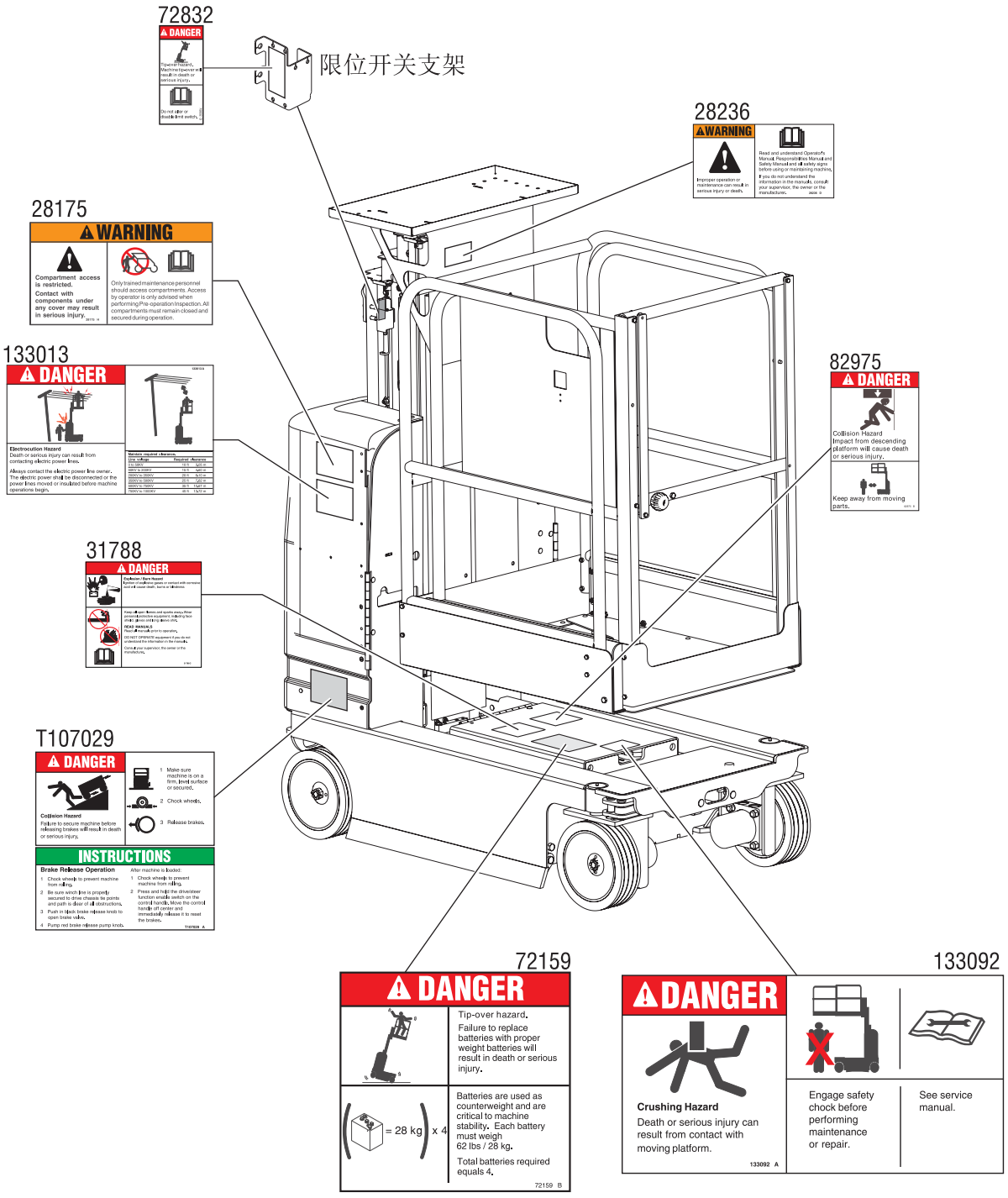
Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

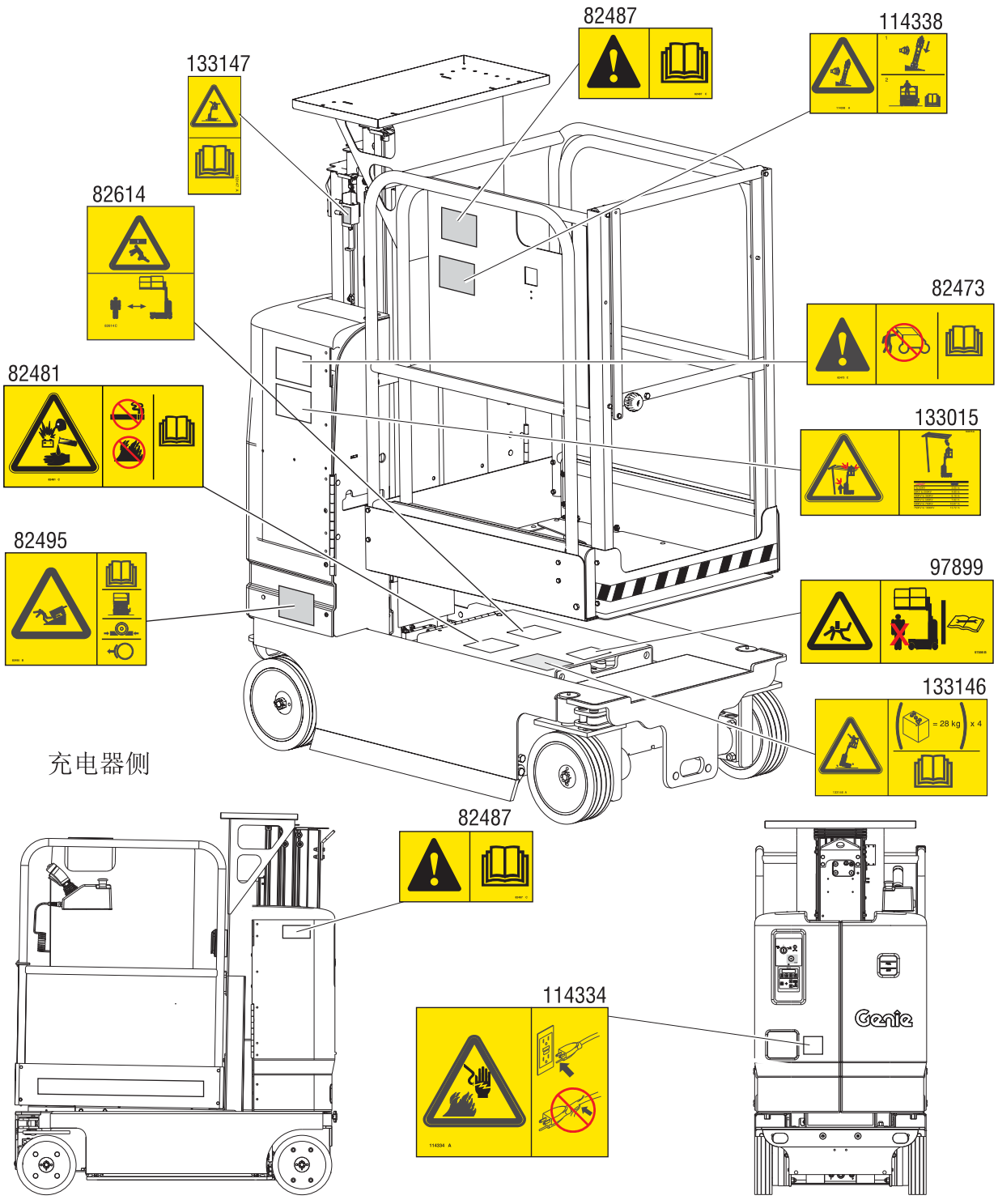
Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 C

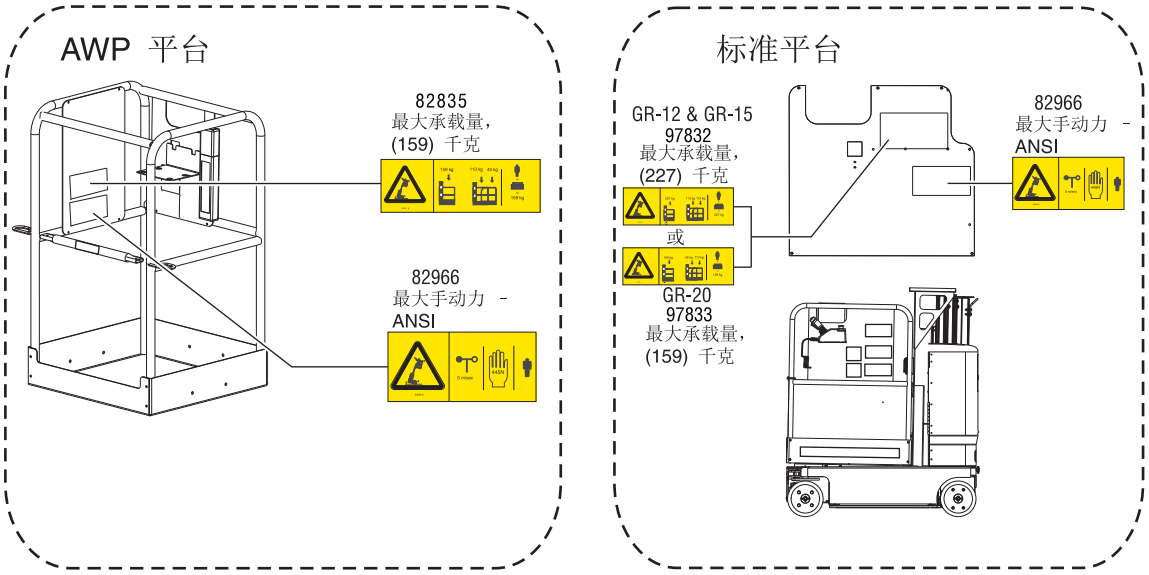
一般安全


72832
DANGER
限位开关支架
28236
WARNING
28175
WARNING
133013
DANGER
82975
DANGER
Collision Hazard
Impact from descending platform will cause death or serious injury.
Keep away from moving parts.
31788
DANGER
T107029
DANGER
Collision Hazard
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.
1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.
2 Chock wheels.
3 Release brakes.
INSTRUCTIONS
Brake Release Operation
72159
DANGER
Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.
= 28 kg x 4
Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 62 lbs / 28 kg.
Total batteries required equals 4.
72159 B
133092
DANGER
Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving platform.
133092 A
Engage safety chock before performing maintenance or repair.
See service manual.

一般安全


82487
114338
133147
82614
82473
82481
133015
82495
97899
133146
充电器侧
82487
114334
Genie

一般安全


AWP 平台
82835
最大承载量，
(159) 千克
82966
最大手动力 -
ANSI
标准平台
GR-12 & GR-15
97832
最大承载量，
(227) 千克
或
GR-20
97833
最大承载量，
(159) 千克
82966
最大手动力 -
ANSI

人员安全

人身坠落保护

操作本机器时不要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。如果工作场所或使用者规则中要求 PFPE，需遵守下列规定：

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

线路电压		必要间隙
0 到 50KV	10 ft	3.05 m
50 到 200KV	15 ft	4.60 m
200 到 350KV	20 ft	6.10 m
350 到 500KV	25 ft	7.62 m
500 到 750KV	35 ft	10.67 m
750 到 1000KV	45 ft	13.72 m

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止地面或平台上的人员触摸或操作机器。

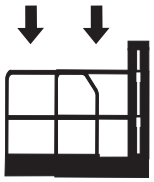
请勿在有闪电或暴风雨时操作机器。

请勿在焊接时将机器用作地线。

⚠ 倾翻的危险

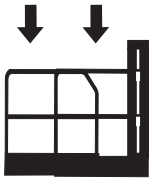
平台上的人员、设备和材料不得超过平台或平台延伸部分的最大承载量。托架重量是平台总承载量的一部分。

最大承载量 - GR-12 和 GR-15		
标准平台		
未延伸平台	500 lbs	227 kg
平台缩进	500 lbs	227 kg
平台延伸 - 仅限平台	250 lbs	113 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	250 lbs	113 kg
工作区托架（可选）	50 lbs	22 kg
最多容纳人员数		1

	500 lbs / 227 kg	仅限延伸部分 250 lbs / 113 kg	仅限平台 250 lbs / 113 kg
			
AWP 平台		350 lbs	159 kg

工作区安全

最大承载量 - GR-20		
标准平台		
未延伸平台	350 lbs	159 kg
平台缩进	350 lbs	159 kg
平台延伸 - 仅限平台	100 lbs	45 kg
平台延伸 - 仅限延伸部分	250 lbs	113 kg
最多容纳人员数		1

350 lbs / 159 kg	仅限延伸部分 250 lbs / 113 kg	仅限平台 100 lbs / 45 kg
		

AWP 平台	350 lbs	159 kg
最多容纳人员数		1



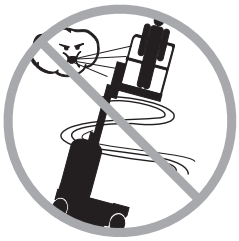


只有在坚固、平坦的地面上才能提升平台。

切勿把倾斜警报器当成水平指示器。只有当机器严重倾斜时，平台控制器和地面控制器中的倾斜警报器才会鸣响。

平台升起时驾驶速度不应超过 0.5 mph / 0.8 km/h。

当风速可能超过 28 mph / 12.5 m/s 时不要升起桅杆。如果平台升起后风速超过 28 mph / 12.5 m/s，应降低平台并且不要继续操作机器。



请勿在强风或阵风时操作机器。请勿增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。



在收起位置，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。

平台升起时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用平台推动机器或其它物体。

不要让平台接触邻近构件。

不要将平台捆绑在邻近构件上。

请勿把负载置于平台的周边之外。
应将工作区托架作为平台的一部分。

当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。如果打算利用地面控制器释放平台，则需在所有人员离开平台之后方可操作。

工作区安全



请勿推拉处在平台外的任何物体。

型号	最大允许侧向力	最多容纳人员数
ANSI/CSA	100 lbs / 445 N	1

请勿改变或禁止使用限位开关。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

请勿用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

切勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起到配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 62 lbs / 28 kg。

如果没有制造商事先书面许可，请勿修改或改动高空作业平台。在平台、趾板或防护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。



切勿在此机器的任何部件上放置或系缚固定或悬垂载荷。

切勿将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部分。



只能运输分布均匀且可由平台上的人安全移动的工具和材料。



切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好，槽形螺母适当拧紧并且开口销钉安装正确。

⚠ 砸压的危险

手和四肢要远离桅杆。

不要在蓄电池盖未扬起时在平台或桅杆下作业。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

工作区安全

⚠ 在斜坡上操作的危险

不要在超过机器斜坡和侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值适用于处于收起位置的机器。

收起位置的最大斜坡额定值	30% (17°)
收起位置的最大侧坡额定值	30% (17°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

⚠ 坠落的危险

护栏系统提供坠落保护。如果工作场所或使用者规则要求平台上的人员使用人身坠落保护装备 (PFPE)，则应根据 PFPE 的制造商说明和适用的政府要求使用 PFPE。请使用提供的合格系索固定点。

保持平台地板上无碎屑。

操作前请关闭入口门。



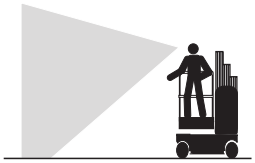
请勿坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



当平台提升时，请勿从平台上爬下。

除非机器处于收起位置，否则不要进入或退出平台。

⚠ 碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

移动机器时请注意延伸的平台位置。

释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。



在抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。



只有在平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

工作区安全



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在任何吊车或移动高架机械的路线上操作机器，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

⚠ 身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何部件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

⚠ 爆炸和起火的危险

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器或对电池充电。

⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

每次换班之前，对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应的 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在机器上的储存箱内。

部件损坏的危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

工作区安全

⚠ 蓄电池安全性

烧伤危险

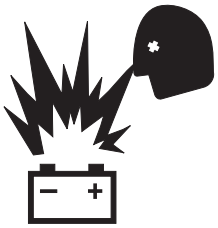


蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

充电期间不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

爆炸危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电期间充电器架应保持打开。



请勿使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。



部件损坏的危险

不要使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

电击/烧伤的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前更换损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

倾翻的危险

切勿使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起到配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须达到 62 lbs / 28 kg。

提升时的危险

提升蓄电池时，请使用适当的人数和提升方法。

每次使用后锁定

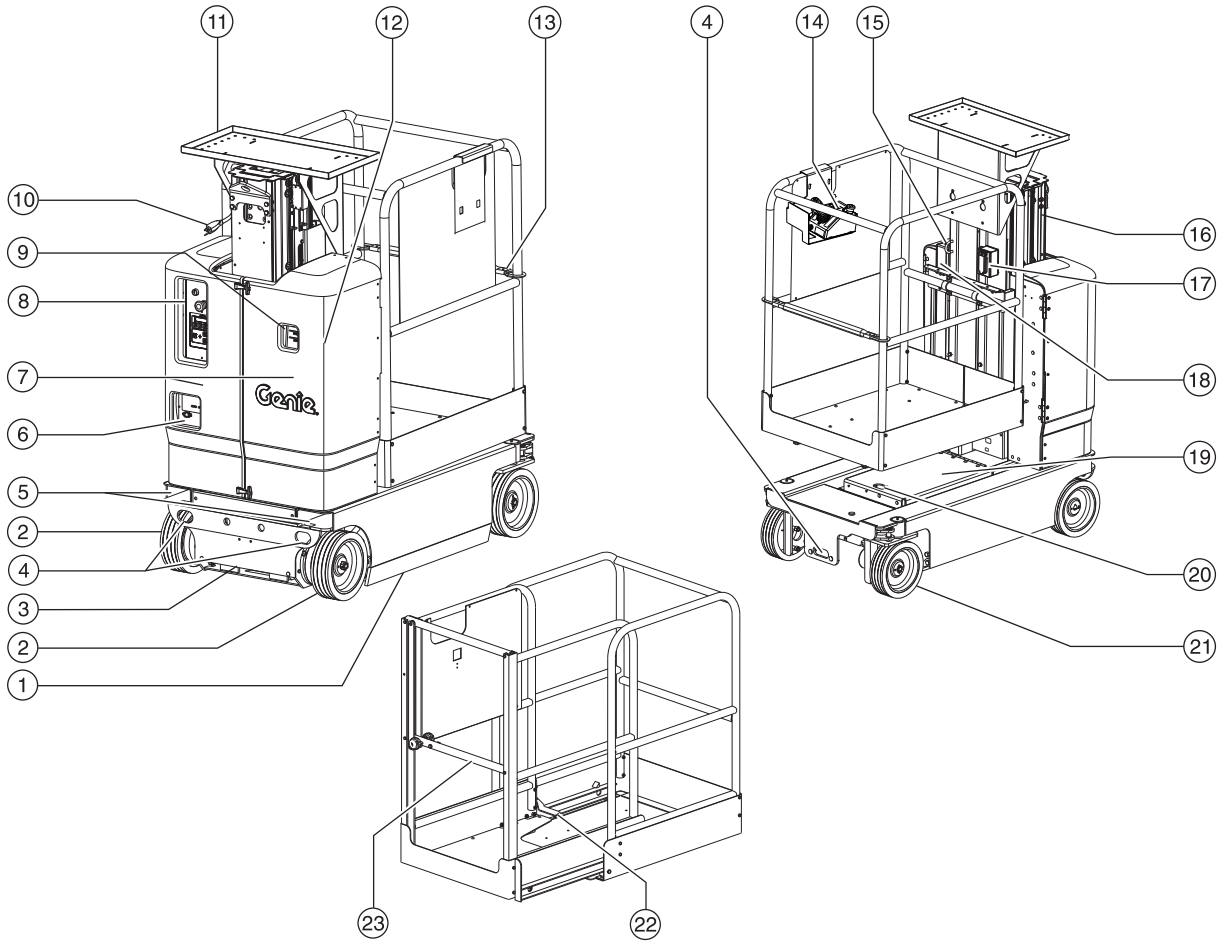
1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

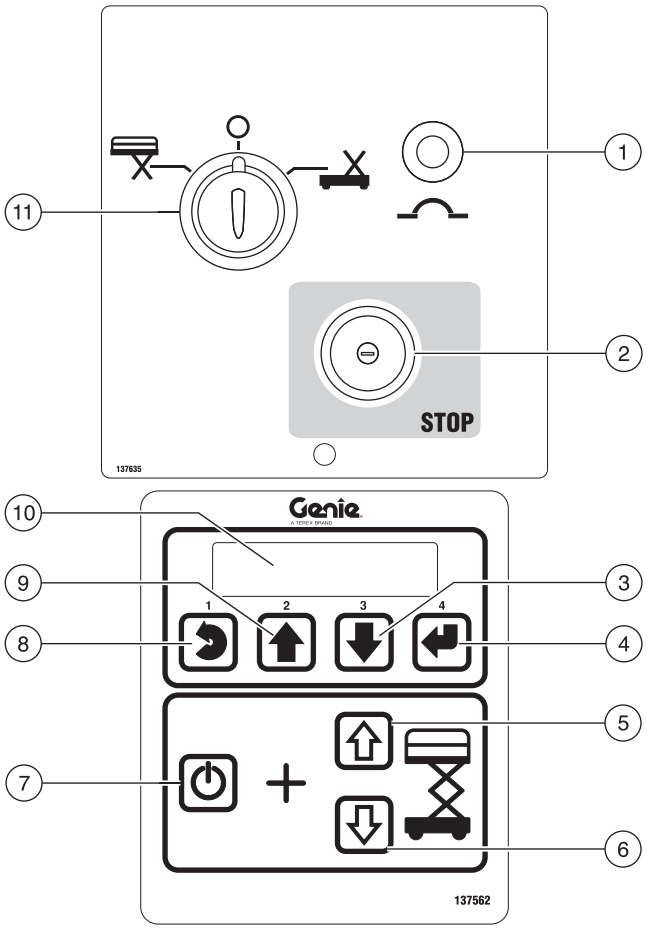
4 给蓄电池充电。

图例



1 深坑保护装置
2 非转向轮胎
3 紧急下降阀
4 运输系牢部位
5 叉车槽口
6 蓄电池充电器屏幕
7 盖子
8 地面控制器
9 液压油面指示灯
10 平台/可选变换器蓄电池充电器连接电源
11 工作区托架 （如果配备）
12 刹车释放泵控制旋钮（盖子下面）
13 滑动中栏
14 平台控制器
15 系索固定点
16 桅杆
17 GFCI 插座
18 手册储存箱
19 蓄电池舱盖
20 蓄电池盖插销
21 转向轮胎
22 平台延伸释放踏板
23 平台延伸部分入口门

控制器



地面控制面板

1 7A 电路断路器

2 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮按入到 off（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置，可以操作机器。

3 菜单向下按钮

4 菜单进入按钮

5 平台上升按钮

6 平台下降按钮

7 提升功能启用按钮

按住此按钮可激活提升功能。

8 菜单退出按钮

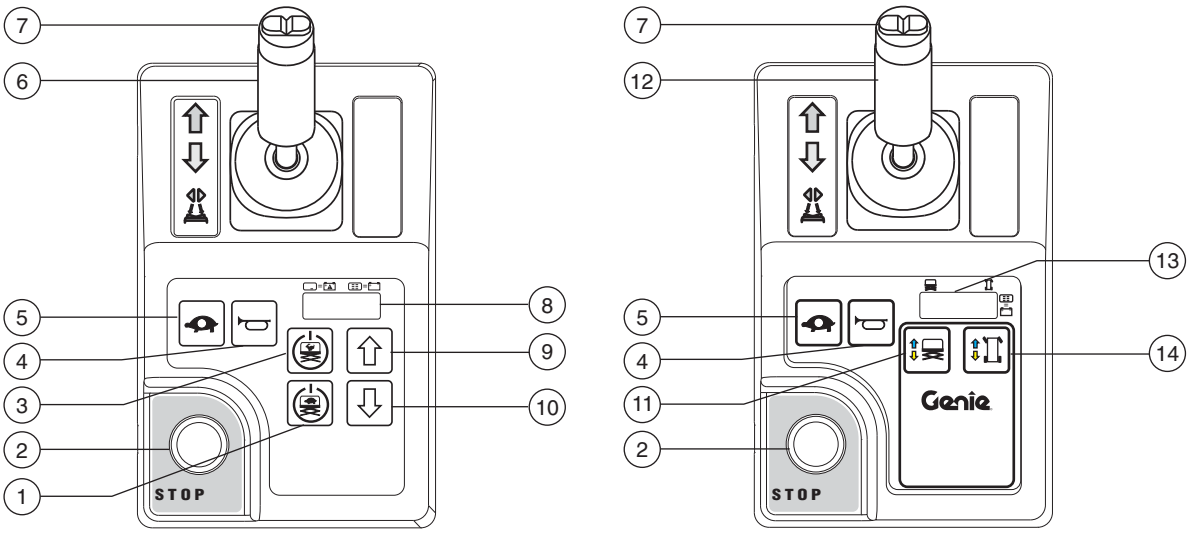
9 菜单向上按钮

10 LCD 诊断读数装置

11 平台/关/地面选择钥匙开关

将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。将钥匙开关转到关的位置，机器将关闭。将钥匙开关转到地面位置，地面控制器将运行。

控制器



平台控制器

1 低速提升启用按钮

按住此按钮可激活低速平台功能。



2 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至 off（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到 on（开）位置，可以操作机器。

3 高速提升启用按钮

按住此按钮可激活高速平台功能。



4 喇叭按扭

按下喇叭按钮，喇叭将会鸣响。释放喇叭按钮，喇叭不会鸣响。



5 驱动速度选择按钮

按下此按钮可激活慢速驱动功能。选择慢速驱动时，指示灯将亮起。



控制器

6 用于驱动功能的比例控制手柄和功能启用开关

驱动功能：按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用驱动功能。按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向蓝色箭头指示的方向移动。按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向黄色箭头指示的方向移动。

7 用于转向功能的拇指摇杆开关

按下拇指摇杆的左侧，机器将按照平台控制面板上蓝色三角指示的方向转动。



按下拇指摇杆的右侧，机器将按照平台控制面板上黄色三角指示的方向转动。



8 LED 诊断读数装置/蓄电池充电指示灯

9 平台上升按钮

按住平台上升按钮，平台将上升。



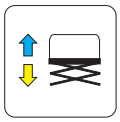
10 平台下降按钮

按住平台下降按钮，平台将下降。



11 提升功能按钮

按下此按钮可激活提升功能。



12 用于驱动、转向和提升功能的比例控制手柄和功能启用开关

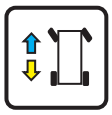
提升功能：按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用提升功能。按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将升起。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，平台将下降。平台下降时，下降警报应鸣响。

驱动功能：按住平台控制手柄上的功能启用开关以启用驱动功能。按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向蓝色箭头指示的方向移动。按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向黄色箭头指示的方向移动。

13 LED 诊断读数装置、蓄电池充电指示灯和提升/驱动模式指示灯

14 驱动功能按钮

按下此按钮可激活驱动功能。



检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台中的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压动力装置、油箱、软管、管接头、液压缸和集流腔
- ❑ 蓄电池组及其连接
- ❑ 驱动电机
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 接地皮带
- ❑ 限位开关、警报器和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如已配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中护栏、链条或门
- ❑ 顺序缆索和滑轮
- ❑ 深坑保护装置
- ❑ 系索固定点
- ❑ 平台延伸部位 （如果配备）
- ❑ 工作托架 （如果配备）
- ❑ 刹车松开部件
- ❑ 蓄电池盖
- ❑ 桅杆支柱和配重
- ❑ 平台控制操纵杆

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。

注意：如果必须升起平台以检查机器，请确保蓄电池盖处于正确的位置。请参阅“操作说明”部分。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

在地面控制器处

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

2 确保已连接蓄电池。

3 将平台和地面的红色“紧急停机”按钮均拔出至 on（开）位置。

4 将钥匙开关转至地面控制器。

5 观察平台控制器上的 LED 诊断读数装置。

⊙ 结果：LED 应如下图所示。



6 观察地面控制器上的 LCD 诊断读数装置。

⊙ 结果：LCD 应显示型号和计时器。



测试紧急停机

7 将地面红色“紧急停机”按钮向里推至 off（关）位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

8 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

测试上升/下降功能

此机器上和标准喇叭的有声警报均来自同一个中央警报。喇叭发出连续的声音。下降警报每分钟鸣响 60 次。深坑保护装置未展开且机器未处于水平状态时，警报每分钟鸣响 180 次。还可以提供一种可选的汽车式喇叭。

9 不要按下提升启用按钮。

10 按下平台上升或平台下降按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

11 不要按下平台上升或平台下降按钮。

12 按下提升功能启用按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

13 按住提升功能启用按钮，并按下平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应上升。

14 按住提升功能启用按钮，并按下平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应下降。平台下降时，下降警报应鸣响。

检查

测试紧急下降

15 按下提升启用按钮和平台上升按钮激活上升功能，将平台提升约 2 ft. / 60 cm。

16 拉动位于桅杆下方机器底部的紧急下降控制旋钮。

⊙ 结果：平台应下降。下降警报不鸣响。

17 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

对于平台控制器

测试紧急停机

18 将平台红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

测试喇叭

19 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

20 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应鸣响。

根据平台控制器上的按钮图案确定接下来执行哪两项功能测试。

平台控制器上的标贴中有以下按钮时，使用此功能测试程序。



测试功能启用开关和上升/下降功能

21 请勿按住控制手柄上的功能启用开关。

22 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

23 不要按下高速或低速提升启用按钮。

24 按下平台上升或平台下降按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

25 不要按下平台上升或平台下降按钮。

26 按下高速或低速提升启用按钮。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

检查

27 按住高速提升启用按钮。

28 按下平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应上升。深坑保护装置应展开。

29 释放高速提升启用按钮或平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应停止上升。

30 按住高速提升启用按钮。

31 按下平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

32 释放高速提升启用按钮或平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应停止下降。

33 按住低速提升启用按钮。

34 按下平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应上升。深坑保护装置应展开。

35 释放低速提升启用按钮或平台上升按钮。

⊙ 结果：平台应停止上升。

36 按住低速提升启用按钮。

37 按下平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应以等同于高速的下降速度下降。平台下降时，下降警报应鸣响。

38 释放低速提升启用按钮或平台下降按钮。

⊙ 结果：平台应停止下降。

平台控制器上的标贴中有以下按钮时，使用此功能测试程序。



测试功能启用开关和上升/下降功能

39 请勿按住控制手柄上的功能启用开关。

40 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

41 按下提升功能按钮。

42 等待七秒钟至提升功能超时。

43 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：提升功能应不运行。

检查

44 按下提升功能按钮。

45 按住控制手柄上的功能启用开关。按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应上升。

46 释放控制手柄。

⊙ 结果：平台应停止上升。

47 按住控制手柄上的功能启用开关。按照黄色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄。

⊙ 结果：平台应下降。当平台下降时，下降警报应鸣响。

测试驱动功能按钮

平台控制器上的标贴中有以下按钮时，使用此功能测试程序。



48 按下驱动功能按钮（如已配备）。 

49 等待七秒钟至驱动功能超时。

50 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

测试转向

注意：执行转向和驱动功能测试时，应站在平台中面向机器的转向端。

51 按下驱动功能按钮（如已配备）。 

52 按住控制手柄上的功能启用开关。

53 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按蓝色三角所指示的方向转动。

54 按照控制面板上的黄色三角指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

55 按下驱动功能按钮（如已配备）。 

56 按住控制手柄上的功能启用开关。

57 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将控制手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动，然后在控制手柄恢复到中心位置时突然停止。

检查

58 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将控制手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头指示的方向移动，然后在控制手柄恢复到中心位置时突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

测试倾斜传感器操作

注意：在地面上用平台控制器进行该项测试。不要站在平台里面。

59 完全降下平台。

60 在机器一侧的两只轮子下各放置一块 2x4 in / 5x10 cm 或类似尺寸的木块，然后将机器开到木块上。

61 升起平台到距离地面约 7 ft / 2.1 m 高度。

⊙ 结果：平台应停止运动，同时倾斜警报器应每分钟鸣响 180 次。平台控制器 LED 读数装置应显示 LL，地面控制器 LCD 应显示 LL: Machine Tilted (机器已倾斜)。

62 按下驱动功能按钮（如已配备）。 

63 按住控制手柄上的功能启用开关。

64 按照蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，然后按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。

65 降下平台并移走两个木块。

测试升高驱动速度

66 升起平台到距离地面约 4 ft / 1.2 m 高度。

67 按下驱动功能按钮（如已配备）。 

68 按住控制手柄上的功能启用开关。缓慢移动控制手柄至完全驱动位置。

⊙ 结果：平台升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 0.72 ft / 22 cm。

如果平台升起状态下的驱动速度超过每秒 0.72 ft / 22 cm，应立即对机器加以标记并停止使用。

检查

测试深坑保护装置

注意：平台升起时，深坑保护装置应自动展开。深坑保护装置可激活允许机器继续运行的限位开关。如果没有展开深坑保护装置，警报就会鸣响，同时机器停止驱动或转向。

69 升起平台。

⊙ 结果：当平台升起到距离地面 4 ft /1.2 m 时，深坑保护装置应该展开。

70 首先按住深坑保护装置的一侧，然后再按住另外一侧。

⊙ 结果：深坑保护装置应不移动。

71 降低平台

⊙ 结果：深坑保护装置应返回到收起位置。

72 在深坑保护装置下放置 2x4 in / 5x10 cm 或类似尺寸的木块。

73 升起平台。

⊙ 结果：在平台升起到距离地面 7 ft / 2.1 m 高之前，警报将鸣响。平台控制器 LED 读数装置应显示 PHS，地面控制器 LCD 应显示 PHS: Pothole Guard Stuck (深坑保护装置粘滞)。

74 按下驱动功能按钮（如已配备）。



75 按住控制手柄上的功能启用开关。

76 按照蓝色箭头指示的方向缓慢移动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：机器不应向前或向后移动。

77 按下驱动功能按钮（如已配备）。



78 按住控制手柄上的功能启用开关。

79 按照控制面板上的蓝色和黄色三角指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮不应左转或右转。

80 降低平台。

81 取下 2x4 in / 5x10 cm 或类似尺寸的木块。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

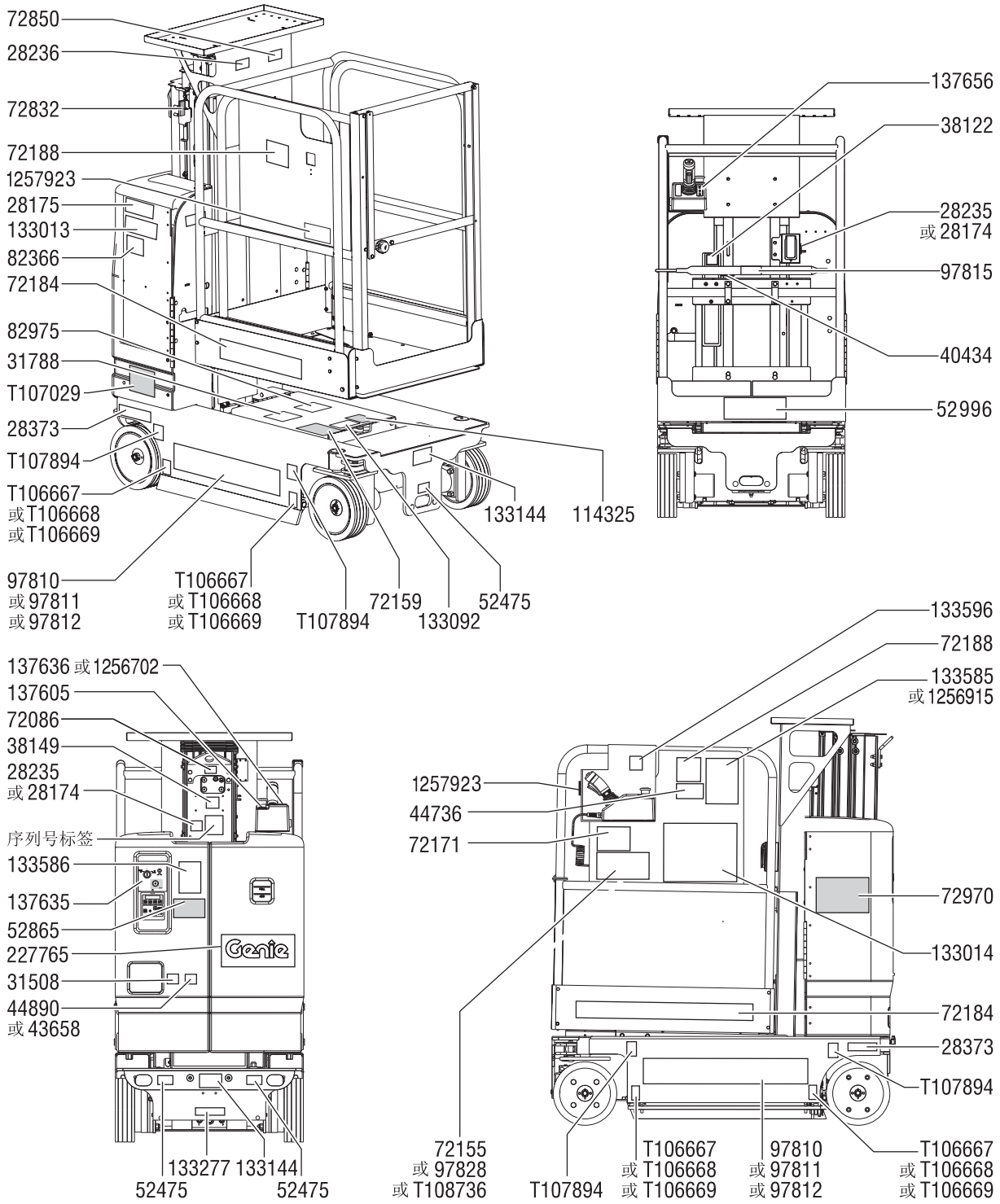
检查

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	标贴说明	数量
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28175	警告 - 隔舱检修	1
28235	标签 - 平台电源，115V	2
28236	警告 - 不正确的操作	1
28373	标签 - 叉车槽口	2
31508	危险 - 电击的危险	1
31788	危险 - 爆炸/烧伤的危险	1
38122	标签 - 手册储存	1
38149	标签 - 专利号	1
40434	标签 - 系索固定点	1
43658	标签 - 充电器电源，230V	1
44736	危险 - 倾翻的危险，倾斜警报	1
44980	标签 - 充电器电源，115V	1
52475	标签 - 运输系牢部位	3
52865	警告 - 年度检验记录	1
52996	装饰物 - Genie（带有 AWP 窄平台的型号）	1
72086	标签 - 提升点	1
72155	说明 - 最大承载量 350 lbs / 159 kg（带有 AWP 平台的型号）	1
72159	危险 - 倾翻的危险，蓄电池	1
72171	说明 - 最大侧向力 100 lbs / 445 N，ANSI & CSA	1
72184	装饰物 - Genie Runabout	2
72188	标签 - 方向箭头	2
72832	危险 - 不得改变限位开关	1
72850	说明 - 工作托架承载量，50 lbs / 22 kg，GR-12，GR-15	1
72970	说明 - 蓄电池充电器操作	1
82366	标签 - Chevron Rando	1
82975	警告 - 碰撞的危险	1
97810	装饰物 - GR-12	2
97811	装饰物 - GR-15	2
97812	装饰物 - GR-20	2
97815	标签 - 下降中栏	1
97828	说明 - 最大承载量 350 lbs / 159 kg，GR-20（带有标准平台的型号）	1
114325	说明 - 蓄电池接线图	1
133013	危险 - 电击的危险	1
133014	危险 - 一般安全规则	1
133092	危险 - 砸压的危险，使用安全楔	1
133144	标签 - 运输图	2
133277	标签 - 紧急下降	1
133585	说明 - 操作说明，平台	1
133586	说明 - 操作，地面控制	1
133596	标签 - 操作指示灯代码	1
137605	标签 - 紧急停机，平台控制器	1
137635	标签 - 地面控制面板	1
137636	覆盖物 - 平台控制面板	1
137656	标签 - 驱动/转向方向，平台控制	1
1256702	充满电 - 平台控制面板	1
1256915	说明 - 平台操作	1
1257923	标签 - Smartlink	2
T106667	标签 - 车轮负载，GR-12	4
T106668	标签 - 车轮负载，GR-15	4
T106669	标签 - 车轮负载，GR-20	4
T107029	危险/说明 - 刹车释放安全和操作	1
T107894	标签 - 轮胎规格	4
T108736	说明 - 最大承载量 500 lbs / 227 kg，GR-12，GR-15（带有标准平台的型号）	1

检查


72850
28236
72832
72188
1257923
28175
133013
82366
72184
82975
31788
T107029
28373
T107894
T106667
或T106668
或T106669
97810
或97811
或97812
T106667
或T106668
或T106669
T107894
72159
133092
52475
133144
114325
137656
38122
28235
或28174
97815
40434
52996
137636 或1256702
137605
72086
38149
28235
或28174
序列号标签
133586
137635
52865
227765
31508
44890
或43658
Genie
133277
52475
133144
52475
133596
72188
133585
或1256915
1257923
44736
72171
72970
133014
72184
28373
T107894
72155
或97828
或T108736
T107894
T106667
或T106668
或T106669
97810
或97811
或97812
T106667
或T106668
或T106669

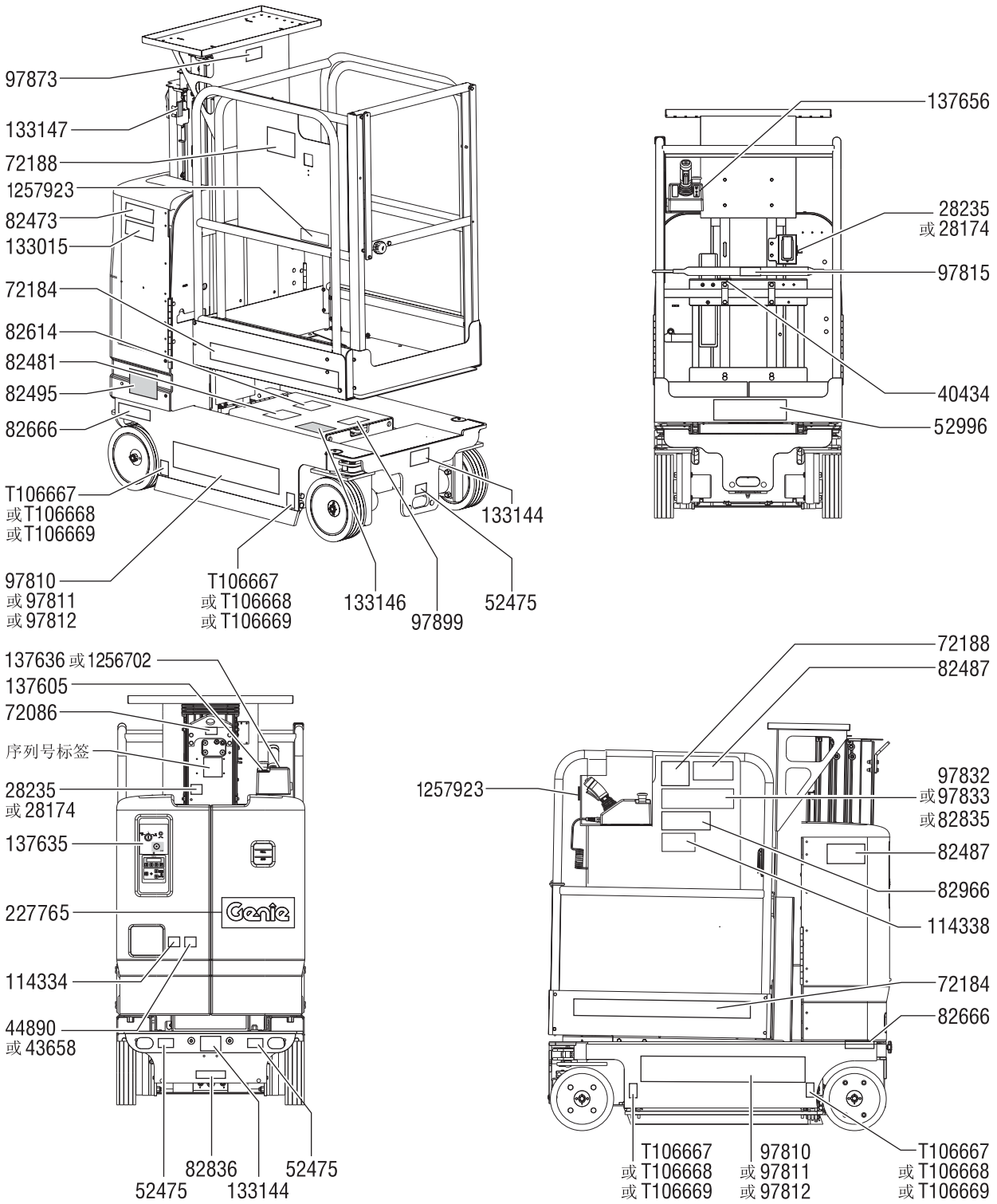
检查

检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	标贴说明	数量
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
40434	标签 - 系索固定点	1
43658	标签 - 充电器电源，230V	1
44980	标签 - 充电器电源，115V	1
52475	标签 - 运输系牢部位	3
52996	装饰物 - Genie（AWP 窄平台）	1
72086	标签 - 提升点	1
72184	装饰物 - Genie Runabout	2
72188	标签 - 方向箭头	2
82473	标签 - 隔舱检修	1
82481	标签 - 蓄电池/充电器安全性	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82495	标签 - 刹车释放安全及操作说明	1
82614	警告 - 碰撞的危险	1
82666	标签 - 叉车槽口	2
82835	标签 - 最大承载量，159 kg（带有 AWP 平台的型号）	1
82836	标签 - 紧急下降	1
82966	说明 - 最大侧向力，445 N，ANSI	1
97810	装饰物 - GR-12	2
97811	装饰物 - GR-15	2
97812	装饰物 - GR-20	2
97815	标签 - 下降中栏	6
97832	标签 - 最大承载量，227 kg，GR-12，GR-15（带有标准平台的型号）	1
97833	标签 - 最大承载量，159 kg，GR-20（带有标准平台的型号）	1
97873	标签 - 最大承载量，工作区托架，22 kg，GR-12，GR-15	1
97899	标签 - 使用安全楔	1
114334	标签 - 电击的危险，插头	1
114338	标签 - 倾翻的危险，倾斜警报	1
1256702	充满电 - 平台控制面板	1
133015	危险 - 电击的危险	1
133144	标签 - 运输图	2
133146	危险 - 倾翻的危险，蓄电池	1
133147	标签 - 倾翻的危险，限位开关	1
137605	标签 - 紧急停机，平台控制器	1
137635	标签 - 地面控制面板	1
137636	覆盖物 - 平台控制面板	1
137656	标签 - 驱动/转向方向，平台控制	1
1256702	充满电 - 平台控制面板	1
1257923	标签 - Smartlink	2
T106667	标签 - 车轮负载，GR-12	4
T106668	标签 - 车轮负载，GR-15	4
T106669	标签 - 车轮负载，GR-20	4

检查


97873
133147
72188
1257923
82473
133015
72184
82614
82481
82495
82666
T106667
或T106668
或T106669
97810
或97811
或97812
T106667
或T106668
或T106669
133146
97899
52475
133144
137656
28235
或28174
97815
40434
52996
137636 或1256702
137605
72086
序列号标签
28235
或28174
137635
227765
114334
44890
或43658
52475
82836
133144
52475
72188
82487
1257923
97832
或97833
或82835
82487
82966
114338
72184
82666
T106667
或T106668
或T106669
97810
或97811
或97812
T106667
或T106668
或T106669

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

紧急停机

将地面控制器或平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推动至 off（关）位置以停止所有功能。

修复任何操作功能须在按下红色“紧急停机”按钮时进行。

紧急下降

拉动紧急降低手柄以降低平台。



从地面进行操作

1 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

调整平台位置

1 在控制面板处，按住提升功能启用按钮。

2 按下平台上升或下降按钮。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

从平台操作

1 在操作机器前确保蓄电池已连接好。

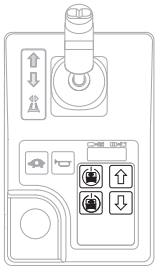
2 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

3 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置。

控制器识别

这些机器配有两种不同类型的平台控制器。根据平台控制器上的按钮图案以确定哪种设计适用于您的机器。

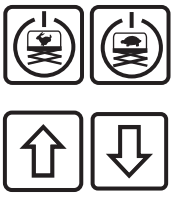
平台控制器的标贴中有这些按钮时，使用这些说明。



调整平台位置

1 按住高速或低速提升启用按钮。

2 按下平台上升或平台下降按钮。



操作说明

转向

1 按住控制手柄上的驱动/转向功能启用开关。

2 用位于控制手柄顶部的拇指摇杆开关转动转向轮。



驱动

1 按住控制手柄上的驱动/转向功能启用开关。

2 增加速度：缓慢移动控制手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制手柄，使其朝中心位置移动。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池状况将影响机器性能。蓄电池的电平指示灯闪烁时，机器的驱动速度和功能速度将下降。

选择驱动速度

在收起位置时，驱动控制器可在两种不同驱动速度模式下操作。驱动速度按钮灯亮起时，慢速驱动速度模式处于活动状态。驱动速度按钮灯熄灭时，快速驱动速度模式处于活动状态。

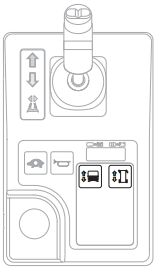
按下驱动速度按钮可选择所需的驱动速度。



注意：平台升高时，驱动速度按钮灯始终亮起，以指示升高驱动速度。

控制器识别

平台控制器的标贴中有这些按钮时，使用这些说明。



操作说明

调整平台位置

1 按下提升功能按钮。在 LCD 屏幕上提升功能符号的下方将亮起一个圆环指示灯。



如果按下提升功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则提升功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且提升功能不会运行。再次按下提升功能按钮。

2 按住控制手柄上的功能启用开关。

3 根据控制面板上的记号移动手柄。

转向

1 按下驱动功能按钮。在 LCD 屏幕上驱动功能符号的下方将亮起一个圆环指示灯。

如果按下驱动功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则驱动功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且驱动功能不会运行。再次按下驱动功能按钮。

2 用位于控制手柄顶部的拇指摇杆开关转动转向轮。



驱动

1 按下驱动功能按钮。在 LCD 屏幕上驱动功能符号的下方将亮起一个圆环指示灯。

如果按下驱动功能按钮后的七秒内未移动控制手柄，则驱动功能符号下方的圆环指示灯将熄灭，并且驱动功能不会运行。再次按下驱动功能按钮。

2 按住控制手柄上的功能启用开关。

3 增加速度：缓慢移动控制手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制手柄，使其朝中心位置移动。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

平台升起时机器移动速度受到限制。

蓄电池状况将影响机器性能。蓄电池的电平指示灯闪烁时，机器的驱动速度和功能速度将下降。

操作说明

选择驱动速度

在收起位置时，驱动控制器可在两种不同驱动速度模式下操作。驱动速度按钮灯亮起时，慢速驱动速度模式处于活动状态。驱动速度按钮灯熄灭时，快速驱动速度模式处于活动状态。

按下驱动速度按钮可选择所需的驱动速度。



注意：平台升高时，驱动速度按钮灯始终亮起，以指示升高驱动速度。

⚠ 在斜坡上驾驶

确定机器的斜坡和侧坡额定值及坡度。



收起位置的最大斜坡额定值： 30% (17°)



收起状态下的最大侧坡额定值： 30% (17°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

按下驱动速度按钮选择快速驱动速度模式。

确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

- 木工尺
- 直木块，长度至少为 3 ft / 1 m
- 卷尺

将木块放在斜面上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的垂直距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



木块 = 144 in (3.6 m)

行程 = 144 in (3.6 m)

升高高度 = 12 in (0.3 m)

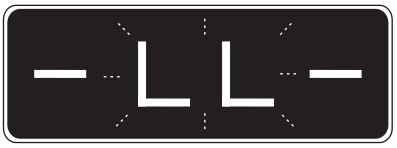
12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 等级
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 等级

如果坡度超过最大上坡、下坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜坡上下提升或运输。请参阅“运输和提升”部分。

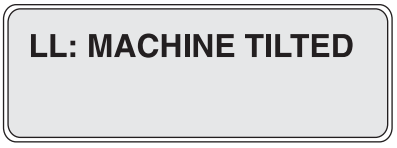
操作说明

操作指示灯代码

如果平台控制器 LED 或地面控制器 LCD 诊断读数装置显示 LL 等操作指示灯代码，则必须修复或移除故障状况才能继续机器操作。按入并拉出红色“紧急停机”按钮以使系统复位。



LED 读数装置



LCD 读数装置

操作指示灯代码

代码	状况
LL	平面倾斜
OL	平台过载
CH	底盘模式操作
PHS	Pothole Guard Stuck (深坑保护装置粘滞)
nd	无驱动（选件）

有关详细信息，请参考适当的 Genie “维修手册”。还可在地面控制器 LCD 显示屏上查看代码和代码说明。

延伸和缩进平台（如已装备）

1 踩下平台延伸部分释放踏板。

2 小心抓住并推动平台护栏以延伸平台。

3 踩下平台延伸部分释放踏板并拉动护栏使平台缩进。

从地面使用平台控制器操作

操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

使用平台控制器时应当心机器的行进方向。

每次使用后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。

4 给蓄电池充电。

操作说明

蓄电池电平指示灯

使用 LED 诊断读数装置确定蓄电池电平。

注意：平台控制器 LED 显示屏上出现闪烁的 LO 代码时，必须停止使用机器并充电，否则所有机器功能将被禁用。



充满电



充一半电



充少量电



LO 闪烁



蓄电池和充电器说明

遵守下列事项：

☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

给蓄电池充电

1 在充电前确保蓄电池已连接好。

2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。

3 将盖子顶住底盘放置。

4 降低平台高度，直到桅杆恰好接触到蓄电池盖。

⚠ 砸压的危险。降下平台时，要使手离开蓄电池盖。

5 将钥匙开关转到 off（关）位置。

6 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

操作说明

免维护型蓄电池

1 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

2 蓄电池充满时充电器会给出指示。

标准蓄电池

1 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

2 盖上蓄电池通风盖。

3 将蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

4 蓄电池充满时充电器会给出指示。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用碳酸氢钠和水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

运输和提升说明



遵守下列事项：

- ☑ Genie 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的空中提升操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。请参阅“检查”部分了解序列号标签位置。
- ☑ 释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。
- ☑ 不要在超过机器上坡、下坡或斜坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驱动驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆车身的坡度超过最大上坡或下坡斜坡额定值，则必须使用绞盘按照刹车释放操作中的说明装载和卸载机器。请参阅“规格”部分了解斜坡额定值。

运输和提升说明

刹车释放操作

1 用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。



2 必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

3 推进黑色的刹车释放旋钮以打开刹车阀。



4 推拉红色刹车释放泵旋钮。

机器装载后：

1 将地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮均拉出到 on（开）位置，将钥匙开关转到平台位置。

2 按下驱动功能按钮（如已配备）。



3 按住控制手柄上的功能启用开关。让控制手柄离开中心并立即释放它以复位制动器。

4 将地面和平台控制器处的红色“紧急停机”按钮均推到 off（关）位置。

建议不要牵引 GR-12、GR-15 和 GR-20。如果必须牵引机器，速度不能超过 2 mph / 3.2 km/h。

运输和提升说明

遵守下列事项：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 只有合格的叉车操作员才能用叉车提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

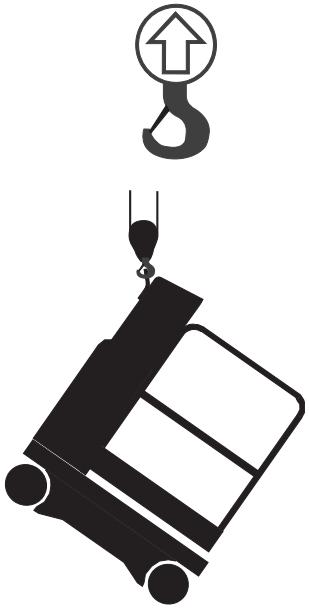
用吊车装载机器

使用安装在后桅杆支柱上的吊环。

确保桅杆完全降下。

全面检查机器并拆下任何松动或未固定的部件。

始终将提升钩穿过吊环，使其不指向机器。



运输和提升说明

确保卡车或拖车运输安全

运输机器时通常应使用扩展平台锁。

运输前，将钥匙开关转至“关”位置，然后取下钥匙。

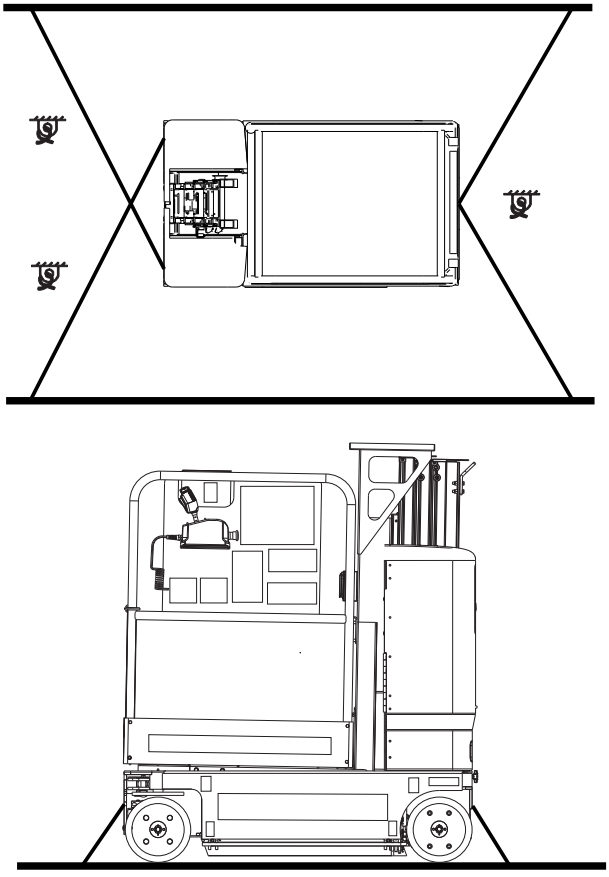
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

通过底盘上的系牢部位将机器固定在运输面上。

确保链条或皮带具有足够负荷强度。

最少使用 4 根链条或皮带。

调整索具以防止损坏链条。



维护



遵守下列事项：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。

☑ 只能使用 Genie 认可的更换零件。

维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查液压油油位



使液压油维持在合适的油位对机器运作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可表示液压系统存在的问题。

注意：在平台处于收起状态下，进行该程序。

1 目测检测液压油箱中的油位。

⊙ 结果：油位应在油箱的标记处。

2 根据需要加油。切勿添加过量。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rando HD 的等价物

维护

检查蓄电池

蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

注意：对安装有密封或无须维护型蓄电池的机器，不需进行此项检查。

⚠ 电击危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意：将蓄电池充足电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定支架位置适当且牢固。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

规格

型号		GR-12
工作时最大高度	17 ft 4 in	5.3 m
平台最大高度	11 ft 4 in	3.5 m
收起时的最大高度	62 in	1.57 cm
收起时最大高度，带有工作区托架的标准平台	64 in	1.62 m
宽度	29.5 in	74.9 cm
收起时的长度	53 in	1.35 cm
平台延伸长度（选件）	73.3 in	1.85 m
平台尺寸，所有型号（长 x 宽）		
标准平台	35 x 29.5 in	88.9 x 74.9 cm
带有延伸部分的标准平台延伸	55 x 29.5 in	139.7 x 74.9 cm
标准 AWP 平台	27 x 26 in	69 x 51 cm
窄 AWP 平台	26 x 20 in	66 x 51 cm
最大承载量，标准平台	500 lbs	227 kg
最大承载量，AWP 平台	350 lbs	159 kg
最大风速	28 mph	12.5 m/s
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
回转半径（外侧）	52 in	132.1 cm
离地间隙	2.5 in	6.5 cm
重量	1581 lbs	717 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	4 节蓄电池，6V 225AH	
平台交流电插座		标准
最大液压（功能）	3000 psi	207 bar
轮胎尺寸		10 x 3 x 1 in 25.4 x 7.6 x 2.5 cm

空中噪声辐射		
地面工作区的声压级		<70 dBA
平台工作区的声压级		<70 dBA
振动值不超过 2.5 m/s^2		
收起位置的最大斜坡额定值		30% (17°)
收起位置的最大侧坡额定值		30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和足够牵引力的限制。		
行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph 40 ft/10.9 sec	4.0 km/h 12.2 m/10.9 sec
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息		
最大轮胎负载	680 lbs	308 kg
轮胎接触压力	104.62 psi	7.36 kg / cm^2 721.3 kPa
对地压力	191.52 psf	936 kg / m^2 9.18 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号		GR-15
工作时最大高度	20 ft 7 in	6.3 m
平台最大高度	14 ft 8 in	4.5 m
收起时的最大高度	62 in	1.57 cm
收起时最大高度，带有工作区托架的标准平台	64 in	1.62 m
宽度	29.5 in	74.9 cm
收起时的长度	53 in	1.35 m
平台延伸长度（选件）	73.3 in	1.85 m
平台尺寸，所有型号（长 x 宽）		
标准平台	35 x 29.5 in	88.9 x 74.9 cm
带有延伸部分的标准平台延伸	55 x 29.5 in	139.7 x 74.9 cm
标准 AWP 平台	27 x 26 in	69 x 51 cm
窄 AWP 平台	26 x 20 in	66 x 51 cm
最大承载量，标准平台	500 lbs	227 kg
最大承载量，AWP 平台	350 lbs	159 kg
最大风速	28 mph	12.5 m/s
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
回转半径（外侧）	52 in	132.1 cm
离地间隙	2.5 in	6.5 cm
重量	2192 lbs	994 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	4 节蓄电池，6V 225AH	
平台交流电插座	标准	
最大液压（功能）	3000 psi	207 bar
轮胎尺寸	10 x 3 x 1 in 25.4 x 7.6 x 2.5 cm	

空中噪声辐射	
地面工作区的声压级	<70 dBA
平台工作区的声压级	<70 dBA
振动值不超过 2.5 m/s^2	
收起位置的最大斜坡额定值	30% (17°)
收起位置的最大侧坡额定值	30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和足够牵引力的限制。	

行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph 40 ft/10.9 sec	4.0 km/h 12.2 m/10.9 sec
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息		
最大轮胎负载	720 lbs	327 kg
轮胎接触压力	110.77 psi	7.79 kg / cm^2 763.7 kPa
对地压力	247.68 psf	1209 kg / m^2 11.87 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号		GR-20
工作时最大高度	25 ft 9 in	7.9 m
平台最大高度	19 ft 9 in	6.1 m
收起时的最大高度	78 in	1.98 cm
宽度	31.5 in	80 cm
收起时的长度	53 in	1.35 cm
平台延伸长度（选件）	73.3 in	1.86 m
平台尺寸，所有型号（长 x 宽）		
标准平台	35 x 29.5 in	89.9 x 74.9 cm
带有延伸部分的标准平台延伸	55 x 29.5 in	139.7 x 74.9 cm
标准 AWP 平台	27 x 26 in	69 x 51 cm
窄 AWP 平台	26 x 20 in	66 x 51 cm
最大承载量，标准平台	350 lbs	159 kg
最大承载量，AWP 平台	350 lbs	159 kg
最大风速	28 mph	12.5 m/s
回转半径（内侧）	0 in	0 cm
回转半径（外侧）	53 in	134.6 cm
离地间隙	2.5 in	6.5 cm
重量	2451 lbs	1112 kg
（机器重量根据选件配置不同而有所差异。请参阅序列号标签了解特定机器重量。）		
电源	4 节蓄电池，6V 225AH	
平台交流电插座		标准
最大液压（功能）	3000 psi	207 bar
轮胎尺寸		10 x 3 x 1 in 25.4 x 7.6 x 2.5 cm

空中噪声辐射	
地面工作区的声压级	<70 dBA
平台工作区的声压级	<70 dBA
振动值不超过 2.5 m/s^2	
收起位置的最大斜坡额定值	30% (17°)
收起位置的最大侧坡额定值	30% (17°)
注意：斜坡额定值受地面状况和足够牵引力的限制。	

行驶速度		
收起时的最大值	2.5 mph 40 ft/10.9 sec	4.0 km/h 12.2 m/10.9 sec
平台升起时，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承载信息		
最大轮胎负载	870 lbs	395 kg
轮胎接触压力	133.85 psi	9.41 kg / cm^2 922.84 kPa
对地压力	241.9 psf	1180 kg / m^2 11.57 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选件配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

经销商：

www.genielift.com